

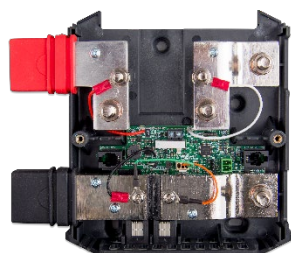
# Lynx Shunt VE.Can

Sistema di sbarre CC con monitor della batteria integrato e portafusibili principale

www.victronenergy.it



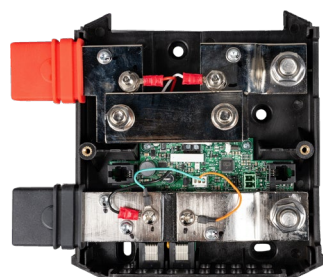
Modello Lynx Shunt VE.Can (M8)



Lynx Shunt VE.Can (M8) senza carcassa



Modello Lynx Shunt VE.Can (M10)



Lynx Shunt VE.Can (M10) con sistema di sbarre fusibile fittizio installato



Terminatore VE.Can RJ45



Moduli Lynx: Lynx Power In, Lynx Class-T Power In, Lynx Distributor, Lynx Shunt VE.Can e Lynx Smart BMS

## Sistema di sbarre con monitoraggio della batteria integrato

Il Lynx Shunt VE.Can è parte integrante del sistema Lynx Distribution, dotato di sistema di sbarre positivo e negativo, un monitor della batteria e un portafusibili per il fusibile del sistema principale. È disponibile in due versioni: M8 e M10. Lo shunt può comunicare con i dispositivi GX tramite VE.Can. È dotato anche di un LED di alimentazione per l'indicazione dello stato.

Il modello M10 include un pezzo aggiuntivo di sistema di sbarre che può sostituire il fusibile all'interno dello shunt, offrendo la flessibilità di poter collocare il fusibile principale in un'ubicazione diversa ed esterna allo shunt. Ciò è particolarmente utile nei sistemi più grandi, dove sono necessari fusibili di classe superiore.

Il Lynx Shunt VE.Can viene fornito con due morsetti VE.Can RJ45, che servono per collegarlo a un dispositivo GX.

Il Lynx Shunt VE.Can M8 è progettato specificamente per alloggiare un fusibile CNN. Il modello M10 può gestire fusibili CNN, ANL o Mega. Il fusibile va acquistato separatamente. Per ulteriori informazioni, consultare la sezione [Fusibili](#) nel manuale del Lynx Shunt VE.Can.

## Sistema di distribuzione Lynx

Il Sistema di distribuzione Lynx è un sistema di sbarre modulare che comprende collegamenti CC, distribuzione, fusibili, monitoraggio della batteria e/o gestione delle batterie al Litio. Per ulteriori informazioni, vedere anche la

[pagina prodotto del Sistema di Distribuzione CC](#).

Il sistema di distribuzione Lynx è formato dalle seguenti parti:

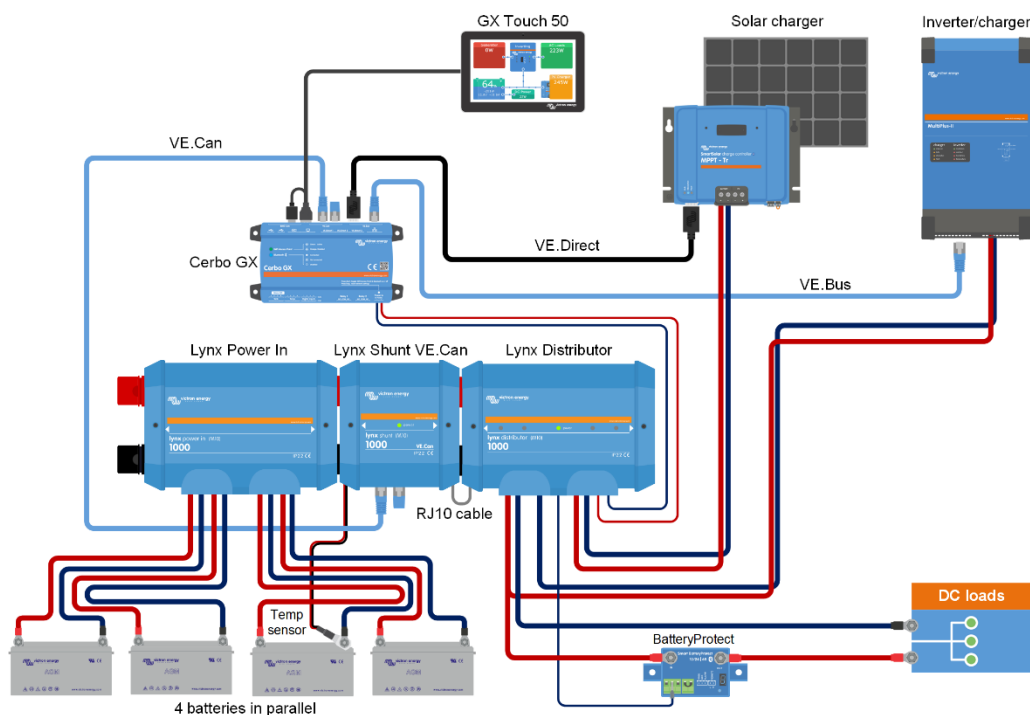
- **Lynx Power In (M8, M10)** - Un sistema di sbarre positivo e negativo con 4 collegamenti per batterie o attrezzature CC.
- **Lynx Class-T Power In (M10)** - Un sistema di sbarre positivo e negativo che collega e dota di fusibili fino a due stringhe di batterie al litio, utilizzando fusibili di classe T (disponibili da 225 A, 250 A, 350 A e 400 A; devono essere acquistati separatamente).
- **Lynx Distributor (M8, M10)** - Un sistema di sbarre positivo e negativo con 4 collegamenti con fusibile per batterie o attrezzature CC, nonché con monitoraggio del fusibile.
- **Lynx Shunt VE.Can (M8, M10)** - Un sistema di sbarre positivo con uno alloggiamento per il fusibile principale del sistema e un sistema di sbarre negativo con uno shunt per il monitoraggio della batteria. È dotato di comunicazione VE.Can per il monitoraggio e la configurazione tramite dispositivo GX.
- **Lynx Smart BMS 500 e 1000 (M8 - modello da 1000 A solo per M10)** - Da utilizzare con le batterie Lithium Battery Smart di Victron Energy. Comprende un sistema di sbarre positivo dotato di contattore, attivato da un sistema di gestione della batteria (BMS), e un sistema di sbarre negativo con uno shunt per il monitoraggio della batteria. È dotato di comunicazione Bluetooth per il monitoraggio e la configurazione tramite App VictronConnect e di comunicazione VE.Can per il monitoraggio mediante dispositivo GX e portale VRM.
- **Lynx Smart BMS 500 e 1000 NG (M10)\*** - Da utilizzare con le batterie Lithium NG di Victron Energy. Comprende un sistema di sbarre positivo dotato di contattore, attivato da un sistema di gestione della batteria (BMS), e un sistema di sbarre negativo con uno shunt per il monitoraggio della batteria. È dotato di comunicazione Bluetooth per il monitoraggio e la configurazione tramite App VictronConnect e di comunicazione VE.Can per il monitoraggio mediante dispositivo GX e portale VRM.

Lynx Shunt VE.Can	Modello M8	Modello M10
<b>ALIMENTAZIONE</b>		
Intervallo tensione di	9 - 70 VCC	
Tensioni di sistema compatibili	12, 24 o 48 V	
Protezione contro polarità inversa	No	
Corrente nominale	1000 ACC continui	
Consumo di energia	60 mA @ 12 V 33 mA @ 24 V 20 mA @ 48 V	
Contatto pulito allarme	3 A, 30 VCC, 250 VCA	
<b>COLLEGAMENTI</b>		
Sistema di sbarre	M8	M10
Fusibile	M8	
Sistema di sbarre fusibile fittizio	No	Si, incluso
VE.Can	RJ45 (due terminatori RJ45 inclusi)	
Connessioni di alimentazione al Lynx Distributor	RJ10 (ogni Lynx Distributor ha in dotazione i cavi RJ10)	
Sensore temperatura	Morsetto a vite (sensore incluso)	
Relè	Morsetto a vite	
<b>FISICO</b>		
Materiale carcassa	ABS	
Dimensioni carcassa (a x l x p)	190 x 180 x 80 mm	
Peso unitario	1,4 kg	
Materiale sistema di sbarre	Rame stagnato	
Dimensioni sistema di sbarre (axl)	8 x 30mm	
<b>DATI AMBIENTALI</b>		
Campo temperatura di esercizio	da -40 °C a +60 °C	
Intervallo temperatura di	da -40 °C a +60 °C	
Umidità	Max. 95 % (senza condensa)	
Categoria di protezione	IP22	

### Esempio di sistema - Lynx Shunt VE.Can, Lynx Power In, Lynx Distributor e batterie piombo acido

Questo sistema comprende i seguenti componenti:

- Lynx Power In con 4 batterie piombo-acido da 12 V collegate in parallelo.
- Lunghezza del cavo identica per ogni batteria.
- Lynx Shunt VE.Can con fusibile principale del sistema e monitor della batteria.
- Lynx Distributor con connessioni con fusibile per inverter/caricabatterie, carichi e caricabatterie. Tenere presente che si possono aggiungere altri moduli, se fossero necessarie più connessioni.
- Cerbo GX (o un altro dispositivo GX) per leggere i dati del monitor della batteria.



Sistema con Lynx Shunt VE.Can, batterie piombo acido, un Lynx Shunt VE.Can e un Lynx Distributor